

**MESTRE – ALUNO(A)**  
WELINGTON FRANCISCO DE AZARA

**TITULO DA DISSERTAÇÃO FINAL**  
**“PROPOSTA DE UM MODELO DE SEQUENCIAMENTO DE TAREFAS, VOLTADO PARA**  
**INDÚSTRIAS COM SISTEMA DE PRODUÇÃO DISCRETO REPETITIVO.”**

**PROFESSOR ORIENTADOR**  
Prof. Dr. Walther Azzolini Júnior

**DATA DEFESA**  
07/04/2018

**RESUMO**

Dentro do escopo de um sistema de planejamento, a programação da produção deve contribuir com a minimização do impacto das flutuações de demanda de uma determinada variedade dos produtos sobre os resultados do desempenho do sistema de manufatura. Tal desafio, diante da incerteza de demanda e da variedade de produtos, requer um processo de fabricação apoiado por uma capacidade de recursos balanceada e finita, com base nos roteiros de fabricação e um modelo de sequenciamento, que além de incorporar as regras do uso eficiente dos recursos, faça uso de um modelo capaz de relacionar as variáveis e suas restrições, de modo a ser capaz de reorganizar a sequência de execução das ordens de produção e atender os prazos de entrega podendo minimizar o tempo de setup, aumentar a produtividade e eficiência. O método utilizado no presente trabalho é de natureza aplicada, com abordagens qualitativas e quantitativas e os procedimentos de pesquisa sem enquadram no contexto de pesquisa-ação, pois possui a participação do autor em todo o processo. O presente trabalho tem como objetivo desenvolver e propor um modelo de sequenciamento de tarefas de uma indústria fornecedora de autopeça do setor automotivo de motocicletas, a partir da definição das estratégias de PCP por parte da indústria e, por conseguinte, através destas estratégias, propor um modelo de sequenciamento com o propósito de minimizar o tempo de setup, o tamanho do lote e, contudo, a cobertura do estoque. Como resultados alcançados, observou-se uma redução na mão de obra direta de 17 pessoas e mesmo sofrendo essa redução, a produção total de cabos teve um ganho de 81.374 cabos por mês, ou seja as linhas de produção estão produzindo mais com menos pessoas, além de diminuir de 5% a 0,78% o planejado vs o realizado, tornando o planejamento mestre de produção do mês mais confiável.

**Palavras-chave:** *Sequenciamento de Produção. Estratégias PCP. Sistema de Produção Repetitivo. Ferramentas do PCP. Sistema MRP.*